Manuel d'installation et d'entretien Electrodistributeurs à trois orifices VX31/32/33 et VVX31/32/33, Série à embase

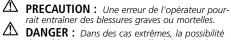
Prière de conserver ce manuel en lieu sûr comme source de références ultérieures.

llez lire ce manuel conjointement avec le catalogue de distributeurs à jour

Ces consignes de sécurité ont été conçues pour parer à l'éventualité d'une situation à risque et/ou d'une détérioration du matériel. Les mots "Avertissement", "Précautions" ou "Danger" utilisés dans ces instructions, indiquent l'importance du danger potentiel associé à la rubrique à l'aquelle ils se rapportent. Par souci de sécurité, observez les normes ISO4414^{Note 1)}, JIS B 8370 ^(Note 2) et autres pratiques de sécurité. Note 1 : ISO 4414 - Poussée de fluide hydraulique - Recommandations concernant l'application de matériel aux systèmes d'entraînement et

Note 2 : JIS B 8370 : Axiome d'équipement pneumatique.

AVERTISSEMENT : Une erreur de l'opérateur oourrait entraîner des blessures ou endommager le



d'une blessure grave ou mortelle doit être prise en

⚠ PRECAUTION 1. La compatibilité des systèmes pneumatiques est de la responsabilité de la personne chargée de la conception

Etant donné que les produits décrits dans ce manuel sont utilisés dans des conditions de service diverses, leur compatibilité avec des équipements pneumatiques spécifiques doit être basée sur les caractéristiques ou sur les résultats d'analyses et/ou d'essais dicés par vos exigences propres.

de l'équipement pneumatique ou qui en a défini les car-

2. L'exploitation de machines et de matériel pneumatiques doit être confiée exclusivement à des personnels L'air comprimé présente certains dangers pour l'opérateur qui n'en connaît pas les propriétés. L'assemblage, la manipulation ou la réparation d'équipements pneumatiques doivent être confiés exclusivement à des opérateurs qualifiés et expérimentés.

- Ne vous chargez pas de l'entretien de machines/de matériel pneumatiques et n'essayez pas d'en déposer les pièces avant d'avoir vérifié l'application des consignes
- 1) L'inspection et l'entretien des machines/du matériel ne doivent s'effectuer qu'après confirmation du verrouillage de
- sécurité des commandes.
 2) En cas de dépose de matériel, confirmez la procédure de sécurité conformément aux instructions précédentes. Coupez les circuits d'alimentation en air et électrique et purgez tout résidu d'air comprimé du circuit.
- Avant le redémarrage des machines / du matériel, vérifiez l'application de toutes les mesures de sécurité destinées à éviter un mouvement brusque des actionneurs, etc. (ex : intégrez une valve de coupure et de mise en pression progressive).
- 4. Contactez SMC si le produit est destiné à être exploité dans une des conditions décrites ci-dessous :
 - Conditions et milieu d'exploitation au-delà des caractéris-tiques indiquées ou exploitation du produit à l'extérieur.
- Installations en rapport avec les secteurs de l'énergie atomique, des chemins de fer, de la navigation aérienne, des véhicules, du matériel médical, de l'alimentaire et des boissons, du matériel de loisir, des circuits de coupure d'urgence,
- des organes de presse ou de matériel de sécurité. Application pouvant avoir des effets négatifs sur les personnes, biens ou animaux et exigeants des analyses de sécurité

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous de la filtration du circuit d'alimentation en air à 5 microns.

Caractéristiques pour les types N.F, N.O, D.S. (Fig. 1)

| Taille de | Passage interne | D | ébit | Modèle | | le pression de imal en MPa | Pression de service | Masse (g) |
|----------------------|--------------------|-------|------------------------|-------------|---------|-------------------------------|---------------------------|--------------|
| l'orifice | (mmø) | C.V | Section équivalente | | NO. NF | D.S | maximale en MPa | (Note) |
| | | | mm² | | CA | CA. CC | | |
| 1/8 | 1,5 | 0,08 | 1,4 | VX311 2 -01 | 1,0{10} | 0,6{6} | | |
| (6Å) | 2,2 | 0,16 | 2,8 | VX312 ½ -01 | 0,5{5} | 0,3{3} | | |
| (0/4) | 3 | 0,24 | 4,3 | VX313 3 -01 | 0,3{3} | 0,2{2} | | 330 |
| | 1,5 | 0,08 | 1,4 | VX311 2 -02 | 1,0{10} | 0,6{6} | | |
| | | 0,16 | 2,8 | VX312 2 -02 | 0,5{5} | 0,3{3} | | |
| | 2,2 | 0,19 | 3,4 | VX3224-02 | - | 0,6{6} | | 550 |
| 1/ | | | | VX3324-02 | - | 1,0{10} | | 700 |
| 1/ ₄ (8A) | 3 | 0,24 | 4,3 | VX313 ½ -02 | 0,3{3} | 0,2{2} | | 330 |
| | | 0,33 | 6 | VX3234-02 | - | 0,3{3} | Eau, Air, Huile: | 550 |
| | | | | VX3334-02 | - | 0,6{6} | | 700 |
| | 4 | 0,5 | 9 | VX3244-02 | - | 0,15{1,5} | 2,0{20} | 550 |
| | 4 | 0,5 | 9 | VX3344-02 | - | 0,3{3} | Vapeur: | 700 |
| | 2,2 | 0,19 | 3,4 | VX3224-03 | - | 0,6{6} | 1,0{10} | 550 |
| | 2,2 | 0,19 | 3,4 | VX3324-03 | - | 1,0{10} | | 700 |
| 3/8 | 3 | 0,33 | 6 | VX3234-03 | - | 0,3{3} | | 550 |
| (10A) | | | | VX3334-03 | - | 0,6{6} | | 700 |
| | 4 | 4 0,5 | 9 | VX3244-03 | - | 0,15{1,5} | | 550 |
| | | | | VX3344-03 | - | 0,3{3} | | 700 |

Note: Valeur correspondant au câble surmoulé. Ajouter: 10g pour la section bornier, 30g pour la version prise DIN et 60g pour la version hoite à hornes

Fig. 1

Installation

⚠ PRECAUTION

Assurez-vous que toutes les sources d'alimentation en air et en électricité sont bien ISOLEES avant de commencer l'installation.

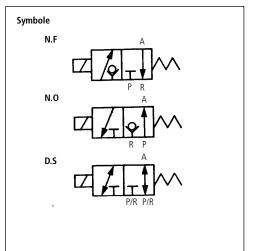
Ces distributeurs ne doivent pas être installés en atmosphères explosives. Dans les milieux où ces distributeurs risquent d'être exposés à des gouttelettes d'eau ou d'huile, veillez à prévoir une protection adéquate

Si un distributeur doit être alimenté pendant une période prolongée, veuillez consulter SMC.

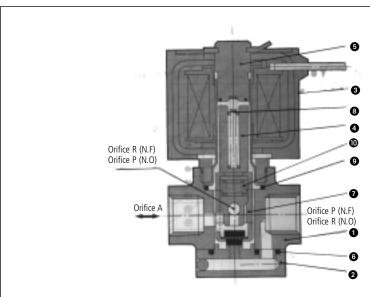
Si une fuite d'air cause une panne au niveau des équipements associés, arrêtez le distributeur et cherchez la cause de la panne.

Vérifiez les fixations lorsque la pression et l'alimentation sont activées Procédez à des essais initiaux de fonctionnement et de fuite après

N'installez ce distributeur qu'après avoir lu et compris les consignes de sécurité.



Construction et pièces (Fig. 2)



| No. | Description | Matière | |
|-----|-------------------------|-----------------|---------------------|
| NO. | Description | Standard | Option |
| 0 | Corps | Laiton | SUS303 |
| 2 | Couvercle | Laiton | SUS304 |
| 0 | Bobine | Moulé, Classe B | Moulé, Classe H |
| 4 | Induit | SUS430 | - |
| 6 | Noyau | SUS430-Cuivre | SUS430-Argent |
| 0 | Joint torique | NBR | FPM/EPR/PTFE |
| 0 | Clapet | Polyacétals-NBR | SUS304-FPM/EPR/PTFE |
| 8 | Ressort de rappel | SUS304 | - |
| 9 | Joint torique | NBR | FPM/EPR/PTFE |
| 0 | Ressort de compensation | SUS304 | - |

Fig. 2

Embase (Fig. 3)

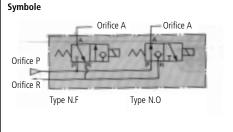


Fig. 3

Caractéristiques embase

| Type d'embase | Monobloc multipostes |
|-------------------------------|-------------------------|
| | Pression et échappement |
| Raccordements | canalisés, |
| | sortie individuelle |
| Nombre de distributeurs | 2 à 10 stations |
| Plaque d'obturation | VVX31···VX011-004, |
| (avec joint, joints toriques) | VVX32/33···VX011-005 |

Connexion électrique

⚠ AVERTISSEMENT

Veillez à bien isoler les sources d'alimentation en air et en électricité avant de retirer/remettre un connecteur

Les connexions des connecteurs DIN et des borniers sont illustrées

- 1. Dévissez la vis supérieure et retirez le boîtier de connecteur des griffes de borne du distributeur.
- 2. Retirez la vis du boîtier et insérez un tournevis dans la fente, sous le cache DIN, puis retirez précautionneusement le bornier.
- Desserrez les vis de borne du bornier et insérez les fils dénudés. Bloquez chaque fil en resserrant la vis de bornier correspondante.
- 4. Serrez l'écrou presse-étoupe pour bloquer le câble.

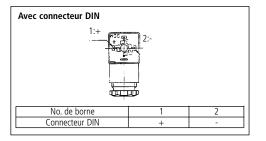


Fig. 4

AVERTISSEMENT

Procédez au retrait du connecteur verticalement, jamais en diagonale. Les connexions de la version boite à bornes sont illustrées ci-dessous.

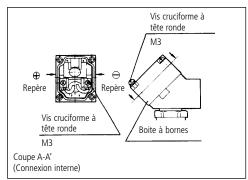


Fig. 5

Si la bobine doit être soumise à une surtension, placez un dispositif de protection contre les surtensions parallèlement à la bobine, si le montage en option ne l'a pas déià prévu.

La plage de tension admissible se situe entre -10% et +10% de la tension standard.

La tension de fuite, bobine non activée ne doit pas dépasser les valeurs suivantes:

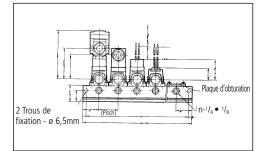
- CA: 20 % maxi. de la tension standard
- CC: 2 % maxi. de la tension standard

- 1. Les tuyaux doivent être rigoureusement rincés pour retirer boues, huiles de coupe et poussières.
- 2 Des précautions doivent être prises au moment de raccorder tuyaux et raccords, pour éviter la contamination que peuvent causer des filetages sales ou les produits d'étanchéité. En cas d'utilisation d'un ruban d'étanchéité sur les filetages, ne pas recouvrir les deux premiers filets.
- 3. Soyez attentif à l'orientation des orifices (ENTREE, SORTIE de l'électrodistributeur). Dans le cas d'un distributeur à deux orifices, N indique le côté entrée. Dans le cas d'un distributeur à trois orifices, P indique l'entrée, A indique la sortie et R indique l'échappement
- 4. La bobine ne doit être soumise à aucune force externe. Au serrage, ne posez la clef que sur l'extérieur de la surface de montage du tuyau.
- Dans le cas d'électrodistributeurs spécifiquement conçus pour des applications de vide et sans fuites, veillez tout particulièrement à éviter les fuites et à ce que des corps étrangers ne pénètrent pas au niveau des raccords.
- 6. Si l'ensemble bobine doit être retiré lors du montages enlever le clip de
- Remontez impérativement le clip après remise en place de la bobine. 7. La vanne et les tuyaux ne doivent pas être mis à la masse, pour éviter le hénomène de corrosion électrolytique.
- 8. Pour éviter les montées en pression (coups de bélier) le circuit doit être équipé d'un clapet de décharge.

Montage (Fig. 6)

- 1. L'électrodistributeur peut être monté dans n'importe quel position. Néanmoins, son montage tête en bas peut entraîner l'accumulation de corps étrangers présents dans les fluides sur le noyau. Cette position de montage n'est pas recommandée par SMC.
- 2. N'isolez pas l'ensemble bobine contre le froid en le recouvrant d'un matériau isolant, etc. Ceci aurait pour effet de griller la bobine. Le ruban antigel, un chauffage, etc ne devraient être appliqués qu'aux tuyaux et au corps du distributeur.
- 3. Sauf dans le cas de tuyaux et raccords en acier, montez le distributeur avec une fixation, particulièrement lorsqu'il s'agit de distributeurs à application sans fuites et de vide. La fixation permettra d'éviter que les raccords ne se desserrent.
- 4 Ne placez pas les distributeurs dans des endroits où ils pourraient être soumis à des vibrations violentes.

En cas de distributeurs à montage sur embase (lorsque l'option de connexion 00 fait partie de la référence de pièce), voir Fig. 6.



Veillez à ce que les joints 7 du schéma ci-dessous ne soient ni détériorés, ni souillés. Placez le distributeur sur l'embase en veillant à bien raccorder l'orifice de SORTIE de l'embase à l'orifice central du distributeur. Installez les deux vis de montage et serrez-les afin d'obtenir un joint hermétique entre le distributeur et l'embase.

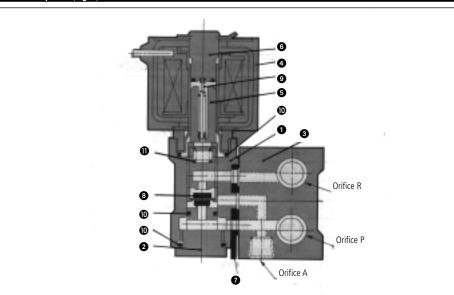
Fluides applicables

Electrodistributeurs à trois orifices VX31/32/33

| Standard | Eau (standard, 60°C maxi.), air (standard, sec), huile de turbine, huile de broche, kérosène, vide (1 torr maxi.), dioxyde de carbone (CO ₂), azote (N ₂), |
|----------|--|
| | huile de turbine, huile de broche, kérosène, vide |
| | (1 torr maxi.), dioxyde de carbone (CO ₂), azote (N ₂), |
| | fréon 11, 113, 114 |

| | Fluide | Symbole de l'option |
|--------|---|---------------------|
| | Vapeur | (S,Q) |
| | Vide (10 ⁻³ torr maxi.) | (V,M) |
| Option | Sans fuite (10 ⁻⁵ atm cc/sec ou moins) | (V,M) |
| Орион | Eau à haute température | (X,E,N,P) |
| | Huile à haute température | (D,N) |
| | Argon, Hélium | (F) |
| | Divers | |

construcion et pièces (Fig. 7)



| NI. | Description | Matière | | |
|-----|-------------------------|------------------|-----------------|--|
| No. | | Standard | Option | |
| 0 | Corps | Aluminium | Laiton | |
| 0 | Couvercle | Aluminium | - | |
| 0 | Bloc embase | Aluminium | - | |
| 4 | Bobine | Moulé, Classe B | Moulé, Classe H | |
| 6 | Induit | SUS430 | - | |
| 0 | Noyau | SUS430, Cuivre | SUS430, Argent | |
| 0 | Joint | NBR | FPM/EPR | |
| 8 | Clapet | Polyacétals, NBR | SUS304, FPM/EPR | |
| 9 | Ressort de rappel | SUS304 | - | |
| Ō | Joint torique | NBR | FPM/EPR | |
| m l | Ressort de compensation | SUS304 | - | |

Fig 7

